

Solution DF2

Au-delà du prototypage :
Un flux de travail traçable du début à la fin



Raise3D DF2



Raise3D DF Wash

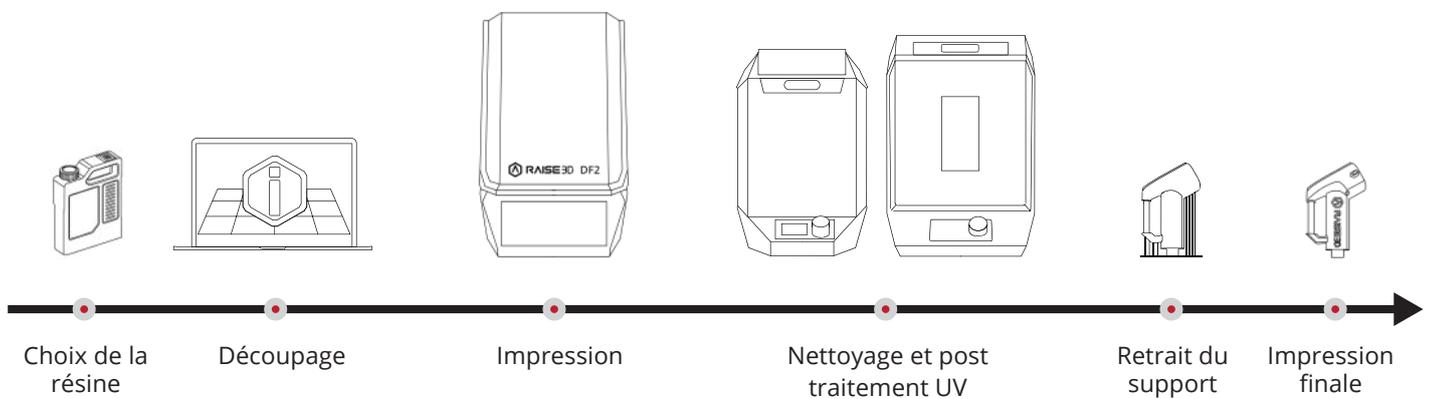


Raise3D DF Cure

La solution Raise3D DF2 est un système d'impression 3D résine photosensible (DLP) qui offre vitesse, qualité, fiabilité exceptionnelle et flux de travail efficace grâce à la RFID. Elle est conçue pour une production à faible volume utilisant une grande variété de résines de haute performance.



Flux d'impression DLP de bout en bout



Flux de travail efficace sur l'ensemble du processus

Une fois que l'imprimante Raise3D DF2 a terminé la tâche d'impression, l'étape suivante est la station de lavage et de post traitement UV. Avec une plaque de construction intelligente intégrée par puce RFID et une interface cohérente, Raise3D DF Wash et Raise3D DF Cure permettent d'économiser efficacement du temps d'opération et des coûts de main-d'œuvre. Cela permet non seulement de rationaliser les opérations manuelles, mais aussi de s'assurer que les tâches d'impression sont toujours accomplies avec les mêmes résultats d'impression.



Raise3D DF2

Une imprimante 3D DLP conçue pour la production de petits lots avec une précision, une répétabilité et une fiabilité élevées.



Raise3D DF Wash

Solution de nettoyage automatique, efficace, facile à entretenir et contrôlable par le processus.

Raise3D DF Cure

Une station de polymérisation puissante avec des profils de chauffage et de polymérisation UV multiples, traçables et personnalisables.

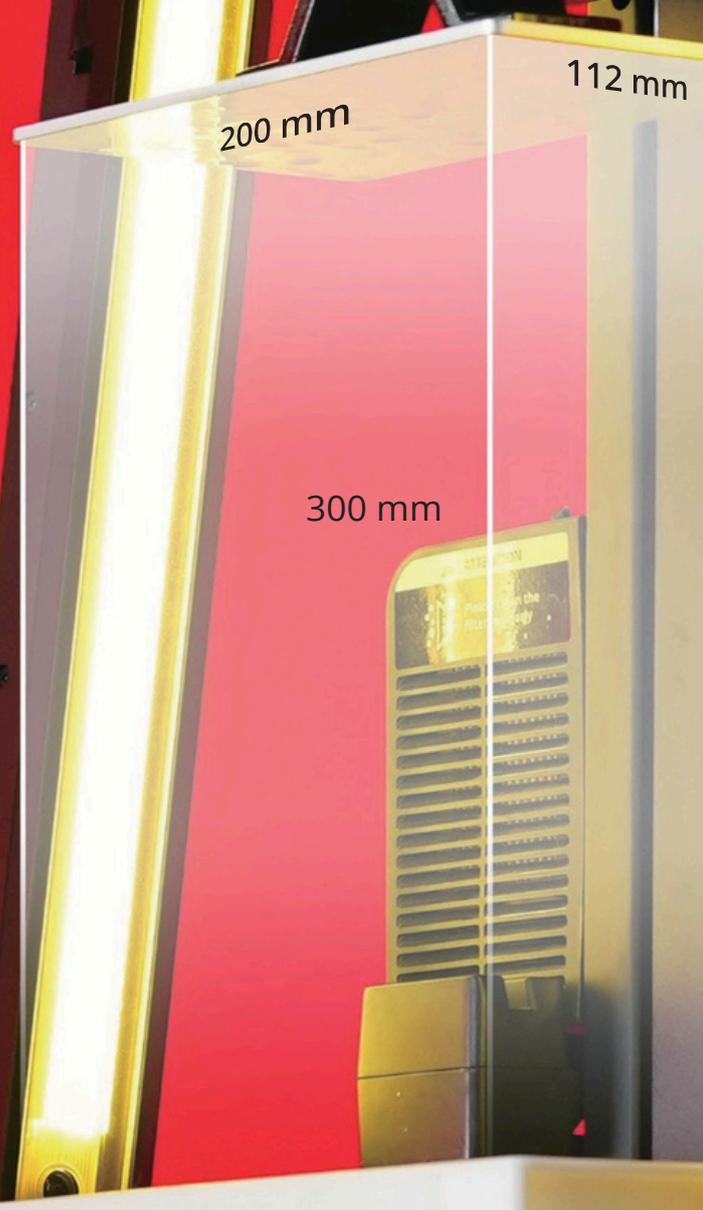




Une taille plus grande, Plus de possibilités

Volume Max de construction :
200 x 112 x 300 mm

Poids max d'impression :
12 kg





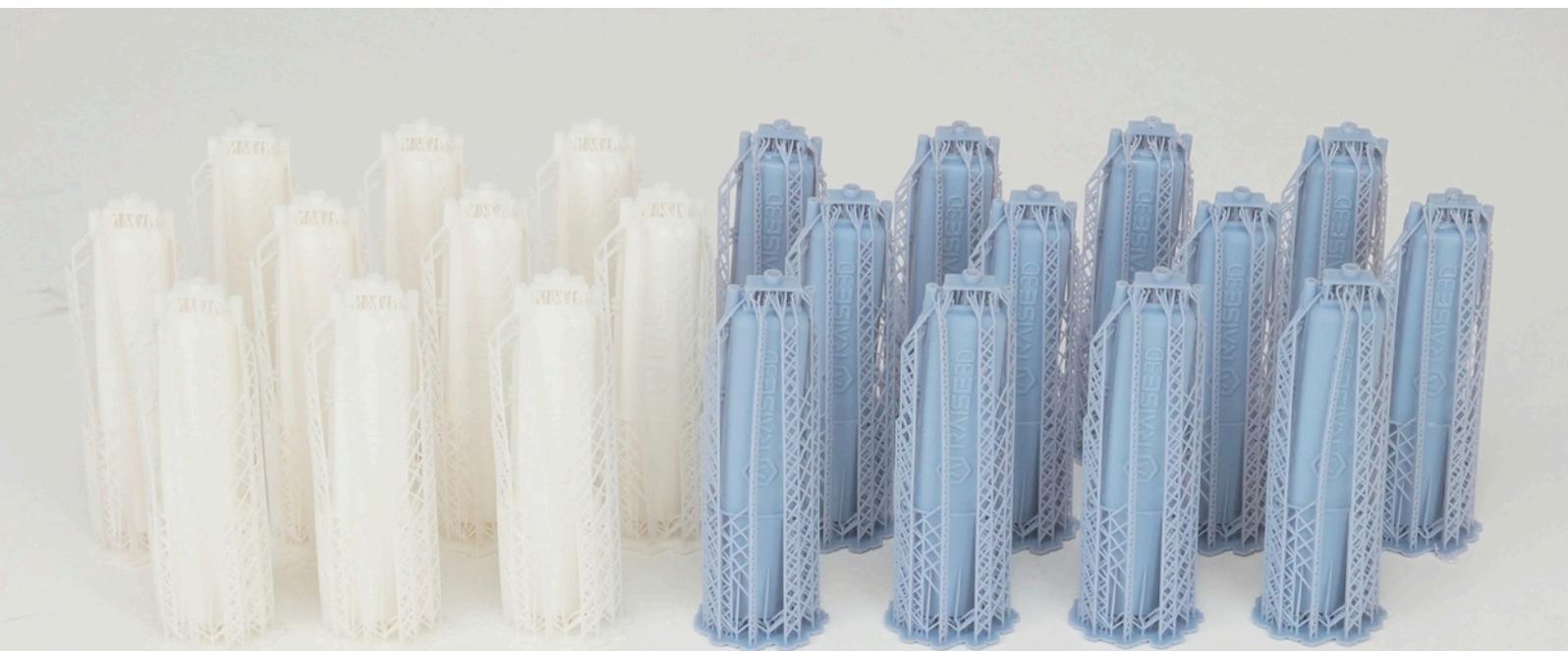
Impression de haute précision

Pixel XY : 78,5 μm

Résolution XY : 2560 x 1440

Production de petites séries avec des tirages constants

La Raise3D DF2 s'adapte sans effort à l'échelle de production et maintient une qualité constante.





Raise3D Haute Performance Résines d'ingénierie

Répond aux demandes de production personnalisée en petites séries de pièces précises de prototypage et d'ingénierie industrielle.





ORP (Open Resin Program)

Une collaboration entre Raise3D et les fabricants de résine pour identifier et sélectionner les résines les plus performantes pour la solution Raise3D DF2.





Résine standard

Résine facile à imprimer pour le prototypage et la conception

Avantages

- | Facile à imprimer avec une grande précision
- | Détails lisses et précis
- | Finition de surface mate

Applications

- | Prototypage et conception
- | Modèles avec de petites caractéristiques et des détails complexes
- | Modèles pour la peinture et d'autres traitements ultérieurs



Résine 2K résistante

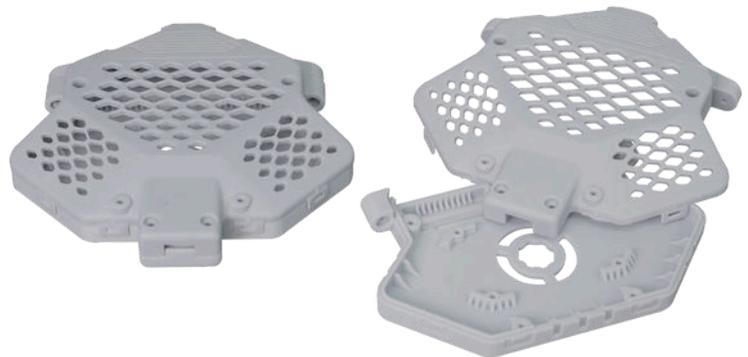
Résine résistante et durable pour les applications fonctionnelles

Avantages

- | Résistante et solide
- | Excellente ténacité et résistance aux chocs
- | Résistance et rigidité similaires à celles de l'ABS

Applications

- | Prototypes solides et rigides
- | Gabarits et montages
- | Aides à la fabrication
- | Boîtiers et enceintes



Résine à haute transparence (bientôt disponible)

Convient aux applications travaillant avec des éléments optiques ou mettant en valeur des caractéristiques internes.



Résine haute précision

Matériau haute résolution pour les modèles détaillés

Avantages

- Détails ultrafins et haute résolution
- Prêt pour la peinture et la métallisation
- Excellente finition de surface mate

Applications

- Prototypes détaillés à très haute résolution
- Modèles et sculptures complexes
- Modèles à peindre et à plaquer



Résine rigide 3K

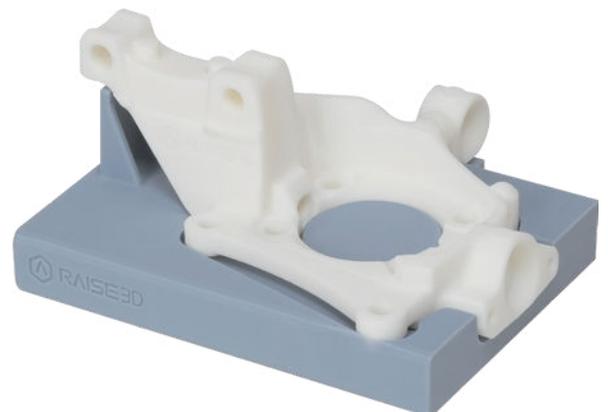
Matériau à haute résistance, rigidité et résistance à la chaleur

Avantages

- Grande rigidité
- Excellente résistance des pièces
- Résistance à la chaleur
- Rigidité similaire à celle des matériaux thermoplastiques renforcés de fibres de verre

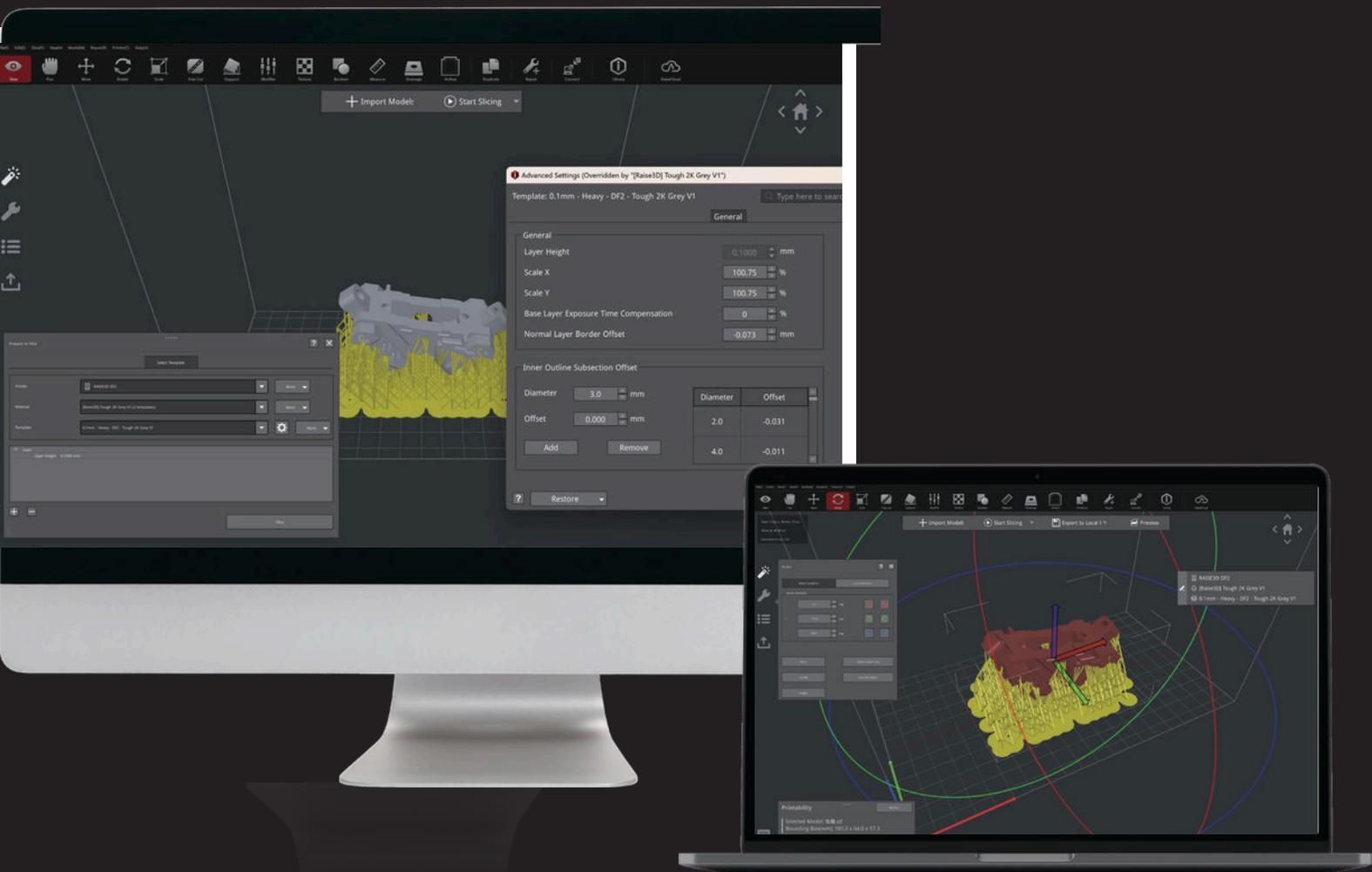
Applications

- Prototypes robustes
- Pièces à parois minces
- Gabarits et fixations
- Connecteurs
- Montages et supports



Résine haute température (bientôt disponible)

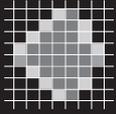
Matériau résistant aux températures élevées pour les environnements thermiques difficiles



ideaMaker

Taux de réussite fiable

ideaMaker a ajouté de nombreuses nouvelles fonctionnalités compatibles avec l'imprimante Raise3D DF2, réduisant les courbes d'apprentissage et améliorant le taux de réussite de l'impression DLP.



Anti-crênelage



Auto Support



Analyse automatique des coupes transversales



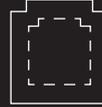
Compensation des contours



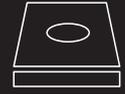
Détection des ventouses



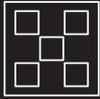
Orientation automatique



Creux



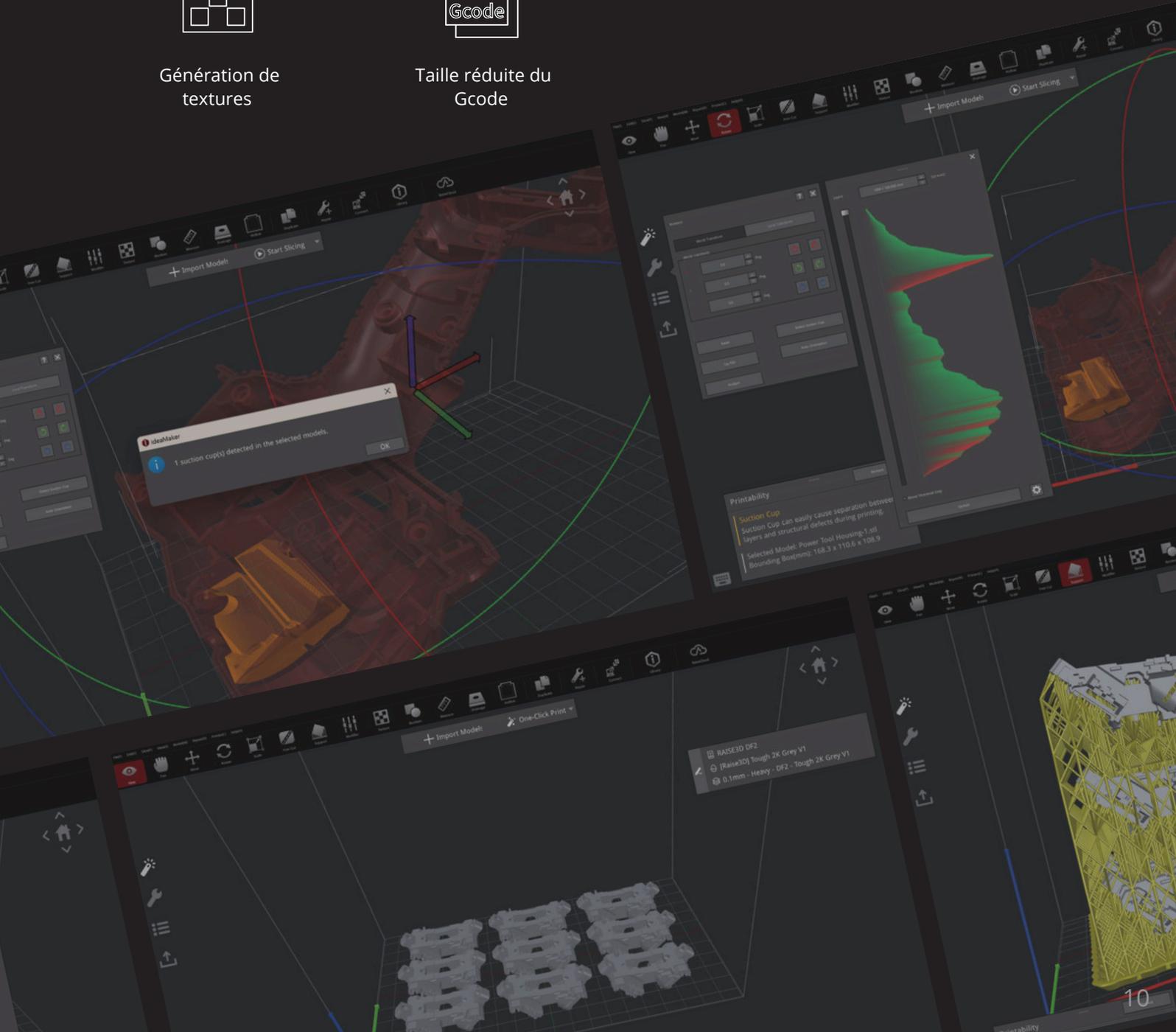
Trou de drainage



Génération de textures



Taille réduite du Gcode





Une impression constante

Axe Z à forte capacité de charge

Capacité de charge maximale de 200 kg pour l'axe Z. L'absence de couches décalées et la grande précision des mouvements garantissent la stabilité de l'impression de grandes pièces et une utilisation prolongée.

Technologie Air-Peel

La conception du décollement par air entre le fond de la cuve de résine et le verre très transparent réduit la force de 50 kilogrammes à 12 kilogrammes, ce qui permet de décoller efficacement chaque couche et de garantir la réussite de l'impression.

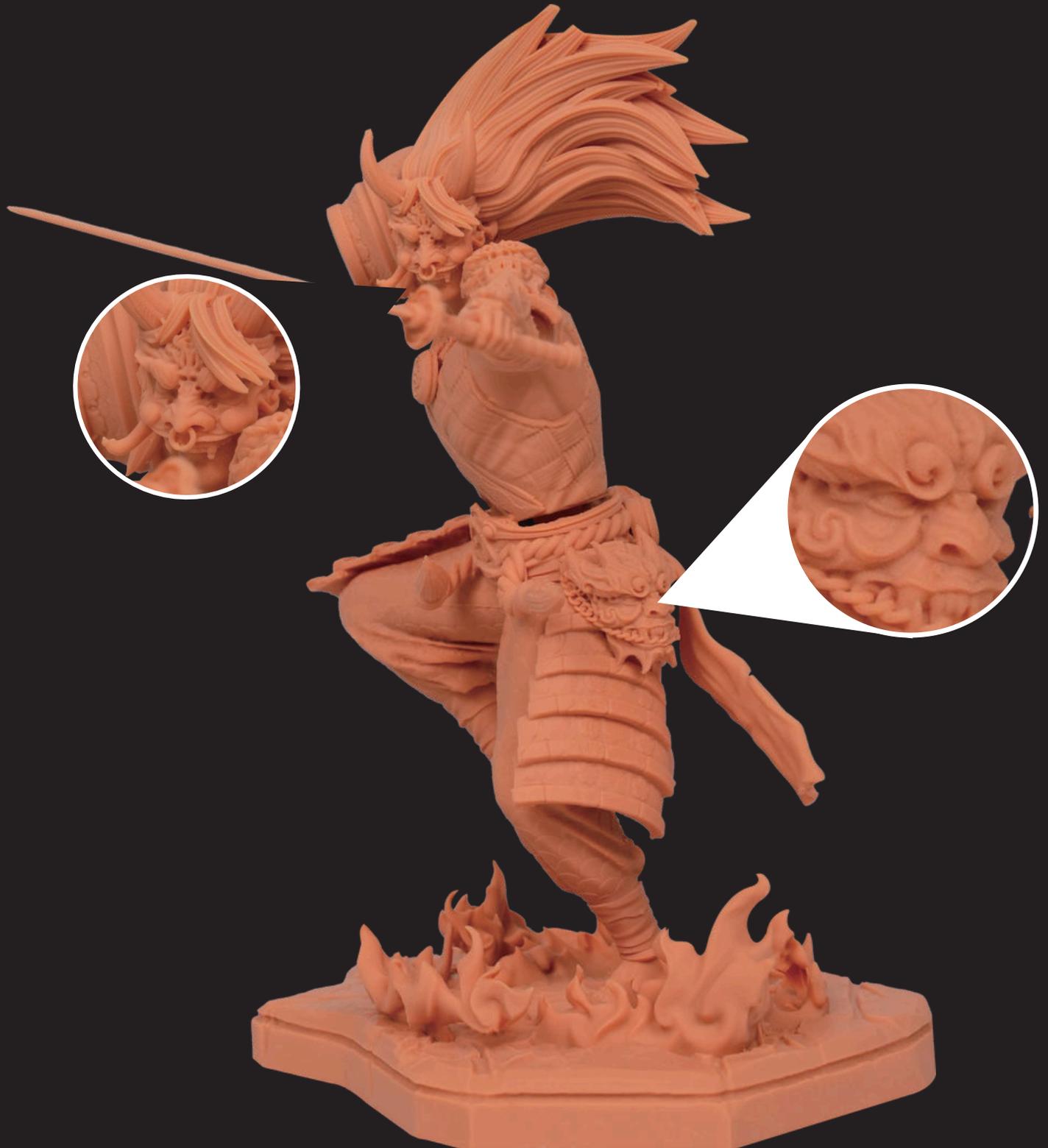




Qualité de haute précision

Composants optiques de qualité industrielle

Des composants optiques de haute qualité sont utilisés dans l'ensemble du système de projection du chemin optique afin de réduire les pertes, d'éliminer la dispersion et de garantir la reproduction de couches nettes.





1 Printing



Traçabilité du flux de travail

Plate-forme de construction intelligente avec RFID

La plateforme de construction intelligente enregistre automatiquement tous les paramètres requis pour l'ensemble du flux de travail, ce qui facilite le processus et le rend plus sûr.

2 Washing



3 Curing





Gestion efficace des matériaux

Module de détection du niveau de liquide par ultrasons et dosage automatique

Lorsque le niveau de liquide à ultrasons détecte un manque de matériau, le dispositif de dosage de résine réapprovisionne automatiquement le conteneur en matériau.





Post-traitement compatible

La solution Raise3D DF2 offre un post-traitement compatible pour répondre aux exigences des différents types de matériaux en résine.

- | Solvant compatible : IPA, eau* et TPM
- | Deux sources de polymérisation et plusieurs longueurs d'onde (365/385/405 nm)

*En fonction du matériau sélectionné





Un flux de travail plus propre

Raise3D DF Wash offre un processus de lavage plus propre grâce à un contact réduit avec la résine pendant l'opération et un module de drainage automatique.





Caractéristiques de la Raise3D DF2

MATÉRIEL	<p>Technologie d'impression</p> <p>Volume de construction (L × P × H)</p> <p>Taille des pixels XY</p> <p>Résolution XY</p> <p>Charge de travail Z maximale</p> <p>Hauteur des couches</p> <p>Vitesse d'impression maximale</p> <p>Détection du niveau de résine</p> <p>Remplissage automatique de la résine</p> <p>Panneau de contrôle</p> <p>Calibrage du niveau</p> <p>Chauffage de la chambre</p>	<p>DLP</p> <p>200 × 112 × 300 mm (7,87 × 4,41 × 11,8 pouces)</p> <p>78,5 microns</p> <p>2560 × 1440</p> <p>12 kg</p> <p>50-100 microns</p> <p>25 mm/h (0,1 mm par couche)</p> <p>Oui</p> <p>Oui</p> <p>Écran tactile (1920 × 720, Magic Layout)</p> <p>Calibré en usine</p> <p>Oui (Max 40°C)</p>
RÉSINES	<p>Raise3D Standard</p> <p>Raise3D High Detail</p> <p>Raise3D Tough 2K</p> <p>Raise3D Rigide 3K</p> <p>Raise3D High Clear</p> <p>Raise3D Haute température</p> <p>Programme de résine ouverte</p>	<p>Blanc</p> <p>Abricot</p> <p>Gris</p> <p>Gris</p> <p>Bientôt disponible</p> <p>Bientôt disponible</p> <p>Bientôt disponible</p>
LOGICIELS ET RÉSEAUX	<p>Connectivité</p> <p>Réseau</p> <p>Logiciel de découpage</p> <p>Logiciel de gestion à distance</p> <p>Types de fichiers pris en charge</p> <p>Système d'exploitation supporté</p>	<p>Wi-Fi, LAN, USB port × 2, Live camera</p> <p>Ethernet, Wireless 802.11 b/g/n</p> <p>ideaMaker</p> <p>RaiseCloud</p> <p>STL/ OBJ/ 3MF/ OLTP</p> <p>WINDOWS/ macOS/ LINUX</p>
FONCTIONNEMENT ET EXPÉDITION	<p>Alimentation électrique Entrée</p> <p>Température ambiante de fonctionnement</p> <p>Température de stockage</p> <p>Taille de la machine (L × P × H)</p> <p>Poids</p> <p>Dimensions d'expédition</p>	<p>100-240VAC, 50/60 Hz 230V @ 3.3A</p> <p>15 - 30°C, 10 - 90% RH sans condensation (HOLD)</p> <p>-25 à 55°C, 10 - 90% RH sans condensation (HOLD)</p> <p>450 × 400 × 730 mm (17.7 × 15.7 × 28.7 pouces)</p> <p>40 kg (poids net)</p> <p>59,4 kg (poids brut)</p> <p>710 × 595 × 980 mm (28.0 × 23.4 × 38.6 pouces)</p>



Caractéristiques de la DF Wash & DF Cure

Raise3D DF Wash		
MATÉRIEL	Volume de la cuve de lavage Volume de lavage maximum Solvant compatible Plate-forme d'impression RFID Drainage automatisé des déchets	14 L 200 × 112 × 300 mm (7,87 × 4,41 × 11,8 pouces) IPA, eau, TPM Prise en charge Oui
FONCTIONNEMENT ET EXPÉDITION	Alimentation électrique Température ambiante de fonctionnement Température de stockage Poids brut de la machine Poids brut du réservoir gris Dimensions de la machine (L × P × H) Dimension d'expédition de la machine Dimension d'expédition du réservoir gris	100-240VAC, 50/60 Hz, 0,55A/230VAC 10-35°C -25 à 55°C, 10 - 90% RH sans condensation (HOLD) 45,4 kg 0,65 kg 400 × 410 × 646 mm (15,7 × 16,1 × 25,4 pouces) 725 × 585 × 915 mm (28.5 × 23.0 × 36.0 pouces) 407 × 247 × 349 mm (16.0 × 9.7 × 13.7 × 13.7 pouces)

Raise3D DF Cure		
MATÉRIEL	Taille maximale de polymérisation Source de polymérisation	φ 230 × 300 mm (φ 9 × 11.8 inch) LED (365nm, 385nm, 405nm Mixte) Chauffage à l'air (température maximale de 120°C)
FONCTIONNEMENT ET EXPÉDITION	Alimentation électrique Entrée Température de fonctionnement Température de stockage Poids net Poids brut Dimensions de la machine (L × P × H) Dimensions d'expédition (L × P × H)	100-240 V CA, 50/60 Hz, 230 V CA @ 2,6 A 10-35°C -25 à 55°C, 10 à 90% RH sans condensation (HOLD) 31,95 kg 45,5 kg 490 × 400 × 610 mm (19.3 × 15.7 × 24.0 pouces) 725 × 585 × 850 mm (28,5 × 23,0 × 33,5 pouces)



CREADIL

Future of manufacturing

410 rue le Châtelier, Bât 63,
38090, Vaulx-Milieu

09 77 92 15 08

contact@creadil.com

creadil.com

inquiry@raise3d.com