



# GUIDER 3 ULTRA

L'IMPRESSION 3D PROFESSIONNELLES  
À GRANDE VITESSE



Guider 3 **Ultra**

## La structure à double extrusion

- Démontage du hot end en 3 secondes sans outil, ce qui facilite la maintenance et le remplacement. |
- Hot end entièrement métallique, avec la température d'extrusion la plus élevée de 350 °C, s'adaptant à davantage de matériaux.
- Optimisation de la structure, réduisant le risque d'obstruction des buses et d'autres problèmes.

Grande vitesse  
Stabilité  
Efficacité

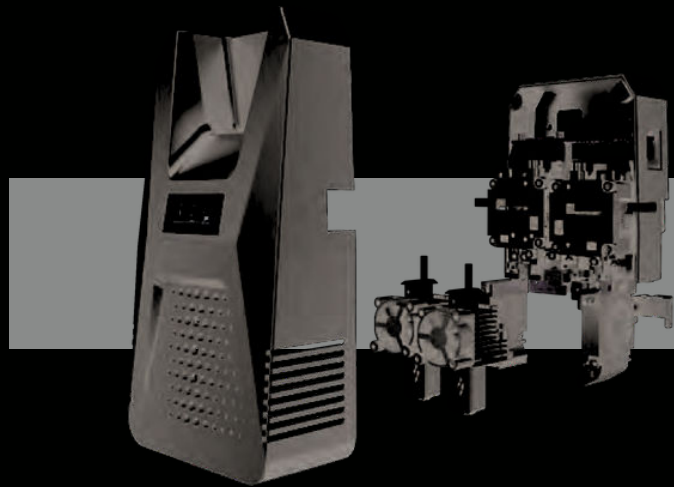
**20000 mm/s<sup>2</sup>**  
Accélération

**500 mm/s**  
Vitesse  
d'impression

**7 x 24h**  
Stabilité

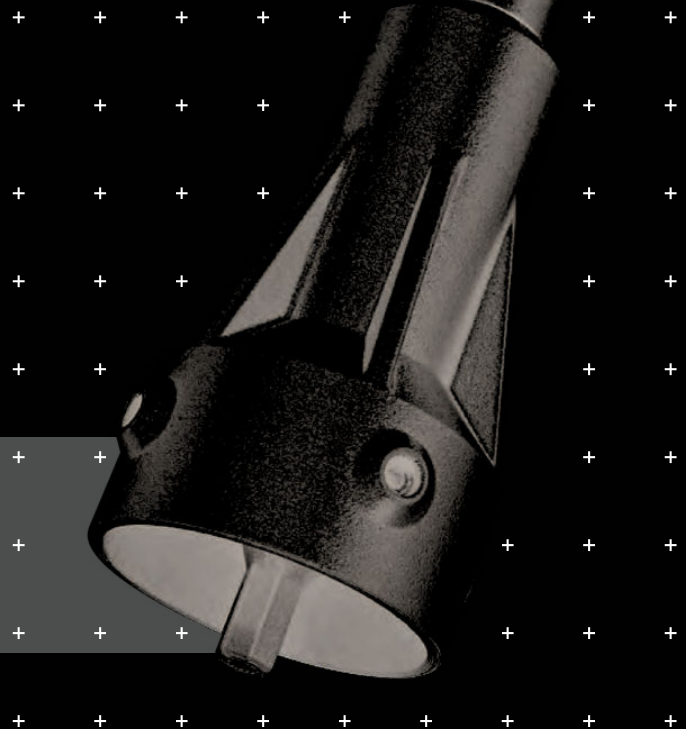
**CoreXY** Structure

Plug and Play



## Qualité de surface élevée et détails fins

Les deux vis à billes de l'axe Z assurent un positionnement précis de l'impression de chaque couche. Grâce à l'algorithme de suppression des vibrations de l'extrudeur, les vibrations inutiles pendant le mouvement à grande vitesse de l'extrudeur sont éliminées, ce qui garantit une impression stable à grande vitesse. Associé à l'algorithme de compensation de la pression, le débit d'extrusion est contrôlé avec précision, ce qui améliore la qualité de surface des modèles et permet d'obtenir de meilleurs détails.



# Système de matériaux ouvert Compatible avec les filaments d'autres fabricants

PLA

ABS

HIPS

PC

ASA

PETG

Nylon

PVA

Fibre de verre renforcé

Fibre de carbone renforcé

Note : Les filaments renforcés de fibre de verre et de fibre de carbone doivent être utilisés avec des buses à haute résistance.

## ◆ Filaments tiers pris en charge

Configuration ouverte des matériaux tiers. FlashPrint est compatible avec des filaments multimarques, offrant ainsi un plus grand choix.



Domaines  
d'application



Vérification du développement de produits

- Réduire le temps de vérification
- Accélérer l'optimisation de la conception
- Accélérer la production en série tout en réduisant les coûts



Gabarits, montages et pièces de la chaîne d'assemblage :

- Gabarits et fixations pour l'assemblage
- Réapprovisionner à temps les pièces d'équipement endommagées de la ligne d'assemblage



Pièces finies :

- Pièces personnalisées
- Pièces d'essai temporaires
- Pièces pour utilisation en petites séries



Outils pédagogiques :

- Formation à l'impression 3D Imprimer les dessins des étudiants



Architecture/Art :

- Modèles conceptuels
- Présentation personnalisée

# Paramètres

Nombre d'extrudeurs	2
Précision de l'impression	±0.15 mm or 0.002 mm/mm
Précision du positionnement	X/Y-axis 0.011 mm / Z-axis 0.0025 mm
Épaisseur de la couche	0.05 ~ 0.4 mm
Volume de construction	[Extrudeur simple]330 x 330 x 600 mm [Double]300 x 330 x 600 mm 0.4
Diamètre de la buse	[ 0.6/0.8 mm Option]
Type de buse	Buse haute résistance
Vitesse d'impression	Max. 500mm/s
Mouvement de l'extrudeur	20000mm/s <sup>2</sup>
Température max extrudeur	350 °C
Température max plateforme	120 °C
Filament pris en charge	PLA / PETG / ASA / ABS / PC / PA / PLA-CF / PETG-CF PETG GF / PA-CF / PA-GF
Alimentation	AC100-240V / 50-60Hz / 850W Max
Logiciel	FlashPrint
Format de fichier input/output	Input: 3MF / STL / OBJ / FPP / BMP / PNG / JPG / JPEG Output: GX/G files / Gcode
Connectivité	USB Flash Drive / Ethernet / Wi-Fi
Certification	CE / FCC / RoHS
Température de fonctionnement	15-30 °C
Système d'exploitation compatible	Windows XP / Vista / 7 / 8 / 10 / Mac OS
Logiciel de tranchage compatible	Slic3r / Cura [Need Setting]
Écran tactile	7- pouces
Plateforme de construction	Plate-forme flexible en tôle d'acier

## Autre caractéristiques

- Conception entièrement fermée
- Récupération en cas de panne de courant
- Mise à niveau automatique
- Vidéo à distance
- Sortie de filament
- Filtre à air
- Plaque de construction remplaçable
- Plateforme Cloud
- Buse à dégagement rapide
- Conception ultra-silencieuse

Zhejiang Flashforge 3D Technology Co., Ltd.

Tel: +86 579 82273989 Email: support@flashforge.com  
No.518 XianYuan Road, Jinhua City, Zhejiang Province, China

