



COMPOSITE MATERIALS *for*
ADVANCED INDUSTRIALS

Nanovia PSU : Résistance haute température

Les excellentes performances thermomécaniques et chimiques du Nanovia PSU lui permettent des applications exigeantes dans des solvants pour des applications dans l'électronique, le médical ou encore l'aéronautique.

Avantages

- Isolant
- Résistance aux solvants
- Rigide

Hygiène & sécurité

Impression

- Imprimez ce matériau dans une zone ventilée.

Post traitement

- EPI (masque, gants) conseillé.

Certifications

- Nanovia PSU certifié RoHS :



Propriétés

Impression 3D

Température d'extrusion	300 – 390 °C	
Température de plateau	110 – 140 °C	
Température d'enceinte	110 °C	
Buse (minimum)	Tous	
Diamètre	1,75 & 2,85 mm	+/- 50µm
Couleur	Jaune translucide	

Propriétés mécaniques

Physique

Density	1,24 g/cm ³	ASTM D792
Water absorption (24h)	0,3 %	ASTM D570

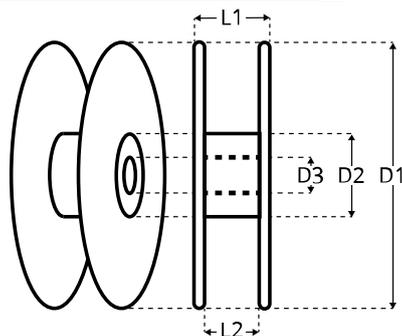
Traction

Module de Young	2480 MPa	ASTM D638
Résistance maximale	70,3 MPa	ASTM D638
Élongation à la rupture	50 – 100 %	ASTM D638

Flexion

Module de Young	2690 MPa	ASTM D790
Résistance maximale	106 MPa	ASTM D790

Conditionnement



Bobines sous vides, avec dessiccant, en boîtes individuelles. Numéro de lot gravé.

Autres conditionnements sur demande.

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3	Poids
500g	53	46	200	90	52	182 g
2kg	92	89	300	175	52	668 g

www.nanovia.tech/ref/psu

Impact

IZOD (entaillé)	69 J/m	ASTM D256
-----------------	--------	-----------

Propriétés thermiques

DTUL 1.8 MPa	174 °C	ASTM D648
Inflamabilité	HB 1,5mm	UL94
	V-0 4,5mm	UL94

Propriétés électriques

Résistivité électrique	3,0E+16 Ω.cm	ASTM D257
Rigidité diélectrique	17 kV/mm	ASTM D149
Permittivité du vide	3,03 60 Hz	ASTM D150
	3,04 1 kHz	ASTM D150
	3,02 1 MHz	ASTM D150
Facteur de perte	7,0E-4 60 Hz	ASTM D150
	1,0E-3 1 kHz	ASTM D150
	6,0E-3 1 MHz	ASTM D150

dernière mise à jour : 08/03/2023