



## Nanovia PP CF : Renforcé en fibres de carbone

L'absorption quasi nulle de l'eau par le polypropylène, sa résistance aux solvants, et sa faible masse volumique, rendent le Nanovia PP CF idéal pour les pièces très légères, exposées aux éléments, nécessitant une stabilité dimensionnelle importante comme des équipements pour le nautisme ou des pièces mécaniques pour l'industrie automobile ou de la chimie.



### Avantages

- Très faible taux d'absorption d'eau
- Bonne résistance chimique
- Résistant aux UV

### Conseils d'utilisation

#### Stockage

- Stocker vos bobines hermétiquement, avec dessiccant, à l'abri du soleil.
- Etuver pendant 4h à 60°C avant impression si exposition prolongée à l'air libre.

#### Impression

- Buse renforcée, adaptée aux matériaux abrasifs fortement recommandée.
- En cas de problèmes d'adhésion avec le plateau, il est conseillé d'utiliser un « radeau », ou un plateau en polypropylène. Ce dernier peut être fait en appliquant du ruban adhésif en PP sur un plateau existant. Pour s'assurer que la bande adhésive ne se décolle pas, il est recommandé de baisser la température du plateau.

### Propriétés

#### Impression 3D

Température d'extrusion	235 – 255 °C	
Température de plateau	80 – 100 °C	(adhésif conseillé)
Température d'enceinte	20 °C	
Buse (minimum)	0,5 mm	
Diamètre	1,75 & 2,85 mm	+/- 50 µm
Couleur	Noir	

#### Propriétés mécaniques

##### Physique

Densité	1,00 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Absorption d'eau	< 1 %	24h de submersion
Dureté	61 Shore D	

##### Traction

Test réalisé à 1mm/min sur éprouvettes imprimées en 3D à 0°, dans le sens de la contrainte.

Module de Young	5385 MPa	ISO 527-2/1A
Résistance maximale	29 MPa	ISO 527-2/1A
Déformation contrainte max	3,3 %	ISO 527-2/1A

## Hygiène & sécurité

### Impression

- Imprimez ce matériau dans une zone ventilée.

### Post traitement

- EPI (masque, gants) conseillé.

### Certifications

- Nanovia PP CF certifié RoHS :



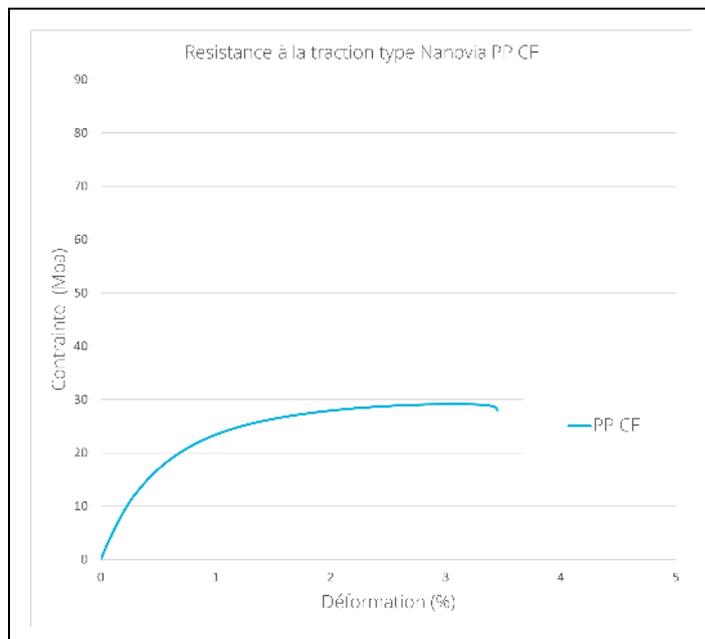
## Conditionnement

Bobines sous vides, avec dessiccant, en boîtes individuelles.  
Numéro de lot gravé.

Autres conditionnements sur demande.

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3	Poids
500g	53	46	200	90	52	182 g
2kg	92	89	300	175	52	668 g

[www.nanovia.tech/ref/pp-cf](http://www.nanovia.tech/ref/pp-cf)



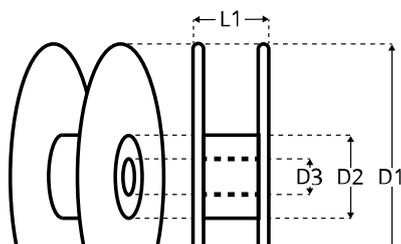
### Impact

Charpy (entaillé)	3,5 kJ/m <sup>2</sup>	ISO 179-1eA à 23 °C
-------------------	-----------------------	---------------------

### Propriétés thermiques

HDT B (0,45 MPa)	88 °C	ISO 75-2
------------------	-------	----------

dernière mise à jour : 21/02/2024



NANOVIA ZA de Saint Paul 22540 LOUARGAT FRANCE



+33 (0) 296 43 36 90



[contact@nanovia.tech](mailto:contact@nanovia.tech)

© 2024 Copyright Nanovia