



COMPOSITE MATERIALS *for*  
ADVANCED INDUSTRIALS

## Nanovia PLA XRS : Blindage aux rayons X

Enrichi de matériau de blindage radio-opaque non-métallique, le Nanovia PLA XRS permet la création en impression 3D d'outillages, de guides opératoires et de protections opaques aux rayons X. Il est également possible de varier l'effet opacifiant en modifiant l'épaisseur des pièces.

### Avantages

- Radio opaque
- Facile à imprimer
- Sans plomb ou produits toxiques

### Conseils d'utilisation

#### Stockage

- Stocker vos bobines hermétiquement, avec dessiccant, à l'abri du soleil.
- Etuver pendant 4h à 50°C avant impression si exposition prolongée à l'air libre.

### Hygiène & sécurité

#### Utilisation

- Le matériau Nanovia XRS n'est pas destiné à l'usage d'implants du secteur médical et dentaire.

#### Post traitement

- EPI (masque, gants) conseillé.

#### Certifications

- Nanovia PLA XRS certifié RoHS :



### Propriétés

#### Impression 3D

|                         |                |           |
|-------------------------|----------------|-----------|
| Température d'extrusion | 210 – 240 °C   |           |
| Température de plateau  | 50 – 70 °C     |           |
| Buse (minimum)          | Tous           |           |
| Diamètre                | 1,75 & 2,85 mm | +/- 50 µm |
| Couleur                 | Blanc          |           |

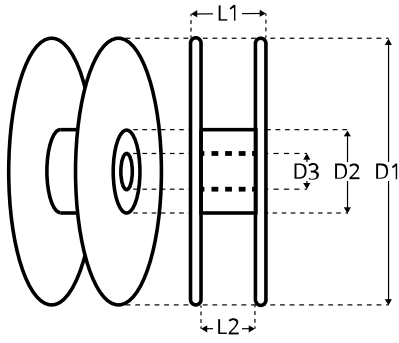
#### Propriétés mécaniques

|                     |                        |                     |
|---------------------|------------------------|---------------------|
| Densité             | 1,66 g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183            |
| Module de traction  | 3500 MPa               | ISO 527             |
| Module de flexion   | 8800 MPa               | ISO 527             |
| Elong. à la rupture | 3,5 %                  | ISO 527             |
| Charpy entaillé     | 1,8 kJ/m <sup>2</sup>  | ISO 179-1eU à 23 °C |
| Charpy non entaillé | 12 kJ/m <sup>2</sup>   | ISO 179-1eA à 23 °C |

#### Propriétés thermiques

|    |            |
|----|------------|
| Tg | 55 – 60 °C |
|----|------------|

dernière mise à jour : 08/03/2023



## Conditionnement

Bobines sous vides, avec dessiccant, en boîtes individuelles. Numéro de lot gravé.

Autres conditionnements sur demande.

| Bobine | L1 | L2 | D1  | D2  | D3 | Poids |
|--------|----|----|-----|-----|----|-------|
| 500g   | 53 | 46 | 200 | 90  | 52 | 182 g |
| 2kg    | 92 | 89 | 300 | 175 | 52 | 668 g |

[www.nanovia.tech/ref/pla-xrs](http://www.nanovia.tech/ref/pla-xrs)