



## Nanovia Insublend : Résistance haute tension & feu UL94 V0

Spécialement conçu pour les applications électriques exigeantes, ce filament vous permettra de créer des pièces résistantes à la chaleur, ininflammable et avec des propriétés électriques uniques. Sa résistance aux alcalis, aux solutions acides, basiques, ioniques et aux alcools, permet la fabrication de pièces pour l'industrie de la chimie.



### Avantages

- Propriétés électriques unique
- Certifié ininflammable V-0 UL94
- Résistant aux UV et à l'oxydation
- Résistant aux alcalis, aux solutions acides, basiques, ioniques et aux alcools
- Adapté à une utilisation extérieure

### Conseils d'utilisation

#### Stockage

- Stocker vos bobines hermétiquement, avec dessiccant, à l'abri du soleil.
- Etuver pendant 4h à 60°C avant impression si exposition prolongée à l'air libre.

### Hygiène & sécurité

#### certifié UL94

Le filament Nanovia INSUBLEND, sans halogène, est certifié ininflammable V-0 (@ 1,6 mm avec un indice de 5VA @ 2.5mm \*) et retardateur de flamme selon la certification UL 94.

UL 94 est une norme de sécurité de l'inflammabilité des matières plastiques dans les tests des dispositifs et des appareils électroménagers. UL 94 est une norme en matière plastique

### Propriétés

#### Impression 3D

Température d'extrusion	260 – 280 °C	
Température de plateau	130 – 150 °C	
Température d'enceinte	110 °C	
Buse (minimum)	Tous	
Vitesse d'impression	50 – 70 mm/s	
Diamètre	1,75 & 2,85 mm	+/- 50 µm
Couleur	Noir	

#### Propriétés mécaniques

Densité	1,08 g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183
Module de Tension	67 MPa	ISO 527
Module de flexion	2430 MPa	ISO 527
Elong. à la rupture	20 %	ISO 178
Abs. Humidité	0,10 %	
Retrait	0,5 / 0,7 %	

#### Propriétés thermiques

d'inflammabilité. V-0 classification = combustion s'arrête dans les 10 secondes sur un spécimen vertical avec coulures non enflammées.

## Impression

- Imprimez ce matériau dans une zone ventilée (émanation de COV).

## Post traitement

- EPI (masque, gants) conseillé.

## Résistance chimique a 20 °C

Résistance

### Acides

Eau bouillante	Excellent
Acide Chlorhydrique (solution à 50%)	Excellent
Acide Sulfurique (solution à 50%)	Excellent
Acide nitrique (solution à 50%)	Excellent
Acide phosphorique (solution à 60%)	Excellent
Acide Acétique	Excellent

### Alcools

Isopropanol	Bonne
Méthanol	Excellent
Ethanol	Excellent

### Solutions aqueuses ioniques

Saumure (NaCl saturée)	Excellent
Ammonium Phosphate	Excellent

### Bases

Ammoniaque (solution 10% NH3)	Excellent
Soude (solution à 10% de NaOH)	Excellent

### Cétones

Acétone	Faible
MéthylEthylKetone	Faible

### Aromatiques

Toluène	Faible
Xylene	Faible

### Hydrocarbures

Cyclohexane et n-Hexane	Faible
n-Heptane	Modérée
Paraffines liquides	Modérée
Gas-oil	Modérée
Kérosène	Faible
Lubrifiants	Modérée
Graisses	Faible

### Solvants

Tétrachlorure de carbone	Faible
Chloroforme	Faible

Tg	140 °C		
DTUL	114 °C		
Inflammabilité	V0 UL 94		à 1.6mm
	5VA UL 94		à 2,5 mm

## Propriétés électriques

Const. Diélectrique	100 Hz : 2.9	IEC60250
	1 MHz : 2,9	IEC60250
Facteur dissipation	100 Hz : 0.0003	IEC60250
	1 MHz : 0,0004	IEC60250
Force Diélectrique	29 KV / mm	IEC60243
Résistivité volumique	10,10 <sup>15</sup> Ohms	IEC60093
Résistivité surfacique	10,10 <sup>15</sup> Ohms	IEC60093
Résistance de fuite	190 V	IEC60112

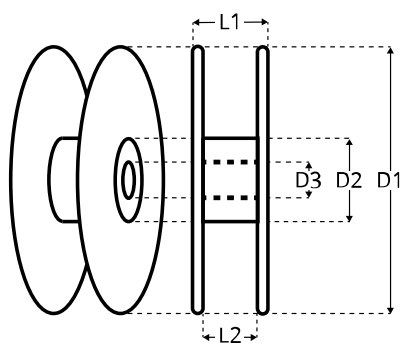
dernière mise à jour : 21/02/2024

Tributyl  
Acétate d'Ethyle

Phosphate  
Faible

## Certifications

- Nanovia Insublend certifié RoHS :



## Conditionnement

Bobines sous vides, avec dessiccant, en boîtes individuelles. Numéro de lot gravé.

Autres conditionnements sur demande.

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3	Poids
500g	53	46	200	90	52	182 g
2kg	92	89	300	175	52	668 g

[www.nanovia.tech/ref/insublend](http://www.nanovia.tech/ref/insublend)

NANOVIA ZA de Saint Paul 22540 LOUARGAT FRANCE



+33 (0) 296 43 36 90



[contact@nanovia.tech](mailto:contact@nanovia.tech)

© 2024 Copyright Nanovia