



Nanovia Flex VX : Flexible virucide ISO 21702

Le filament NANOVIA Flex VX, à base de polymère flexible et de charge active virucide est certifié selon la norme ISO 21702 pour son activité antivirale. La technologie NANOVIA VX brevetée est active pour combattre les virus présents sur les surfaces, et limite la propagation des agents pathogènes.



Utilisation :

- Poignées et couvre-poignées flexibles
- Semelles sur mesure
- Pavés tactiles
- Revêtements d'équipement informatique, souris, claviers
- Pince nez de masque

Le test virucide est réalisé selon la norme **ISO 21702 par un laboratoire indépendant** en conditions normalisées, sur des éprouvettes imprimées en 3D FFF, sur le virus Influenza H1N1.

Avantages

- Certifié virucide selon la norme ISO 21702 sur l'Influenza H1N1 (Le virus H1N1 est un virus à coque similaire à la COVID-19)
- Pas de danger en contact avec la peau
- Auto décontaminant / Empêche la formation du biofilm
- Facile à imprimer
- Efficacité à long terme

La gamme virucide NANOVIA VX se décline en 2 types de filaments 3D, destinés à limiter la propagation de virus infectieux :

- [PLA VX](#) : impression facile et rapide d'objets courants
- Flex VX : filament flexible qui absorbe les chocs et déformations (semelles)

Propriétés

Impression 3D

Température d'extrusion	210 – 230 °C	
Température de plateau	20 – 40 °C	
Température d'enceinte	20 °C	
Buse (minimum)	0,5 mm	
Diamètre	1,75 & 2,85 mm	+/- 50µm
Couleur	Vert	

Propriétés mécaniques

Densité	1,25 g/cm ³	ASTM D792
Dureté	32 Shore D	ISO 868

Propriétés thermiques

Tg	-32 °C	
T° d'utilisation max	60 °C	
VICAT	91 °C	ISO 306
MFR	2,7-4,9 g/10min – 190 °C	2,16 kg ISO 1133

Biologiques

Conseils d'utilisation

Stockage

- Stocker vos bobines hermétiquement, avec dessiccant, à l'abri du soleil.
- Etuver pendant 4h à 60°C avant impression si exposition prolongée à l'air libre.

Post traitement

- Il n'est pas possible de ponçer le Nanovia Flex VX

Hygiène & sécurité

Post traitement

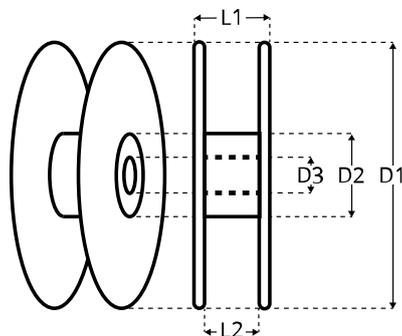
- Ne pas appliquer de vernis ou de peinture sur les pièces imprimées en Nanovia Flex VX, afin de conserver les propriétés virucides.

N° ANSES: 20-07988

Avant toute utilisation, se référer à [la fiche de sécurité](#) et aux informations techniques concernant le produit.

Certifications

- Nanovia Flex VX certifié RoHS:



Conditionnement

Bobines sous vides, avec dessiccant, en boîtes individuelles. Numéro de lot gravé.

Autres conditionnements sur demande.

Bobine	L1	L2	D1	D2	D3	Poids
500g	53	46	200	90	52	182 g
2kg	92	89	300	175	52	668 g

www.nanovia.tech/ref/flex-vx

% élimination 1H	95,3% (ISO 21702)
% élimination 2H	98,7% (ISO 21702)
% élimination 4H	99,7% (ISO 21702)
% élimination 8H	99,9% (ISO 21702)

dernière mise à jour : 08/03/2023